

Referat från Värmländska ingenjörsföreningens medlemsmöte 8 mars 2018 på Moelven Byggmodul AB, Värmlands Bro

Rekordmånga medlemmar från föreningen, 37 anmälningar, hade mött upp till Byggmoduls fabrik i Värmlands Bro och blev mottagna av VD Johan Samuelsson. Efter en period med många kortvariga platschefer/VDar har Johan varit vid fabriken sedan 2002 och varit VD sedan 2009.

Efter servering av fika med kanelbullar visade Johan en bildserie om företaget (se bildspelet under "Bilder")

Vad är Moelven? (bilder från Moelvens hemsidor)

Moelven är ett företag med norska skogsägare som ägare. Verksamheten är koncentrerad till Norge och Sverige med några undantag. Det finns verksamhet på ett flertal orter:

Timber		Wood		Byggsystemer	
Moelven Dalaträ AB	Moelven Løten AS	Moelven Wood AS Moelven Wood AB Moelven Danmark A/S	Moelven Wood Prosjekt AS	Bygginredning:	Moelven ByggModul AB
Moelven Mjøsbruket AS	Moelven Telemarksbruket AS (51,0%)	Moelven Valåsen Wood AB	Moelven Multi3 AS	Moelven Modus AB Moelven Modus AS	Moelven ByggModul AS
Moelven Årjäng Säg AB	Moelven Numedal AS	Moelven Are AS	Moelven Sør-Tre AS	Moelven Töreboða AB	Moelven ByggModul Hjellum AS
Moelven Valåsen AB	Moelven Notnäs Ransby AB	Moelven Langmoen AS	Moelven Granvin Bruk AS (99,3%)	Moelven Limtre AS	
Moelven Component AB	Moelven Våler AS	Moelven Edanesågen AB	Moelven Soknabruket AS		
Moelven UK Ltd Moelven Deutschland GmbH Moelven Nederland B.V. Moelven Poland Sp. z o.o.	Moelven Profil AS	Moelven Eidsvold Værk AS	Moelven Trysil AS		
	UJ-Trading AB	Moelven Østerdalsbruket AS	Moelven Van Severen AS		
		Moelven List AB	Moelven Treinteriør AS		
		Moelven Wood Interiør AB	Moelven Eidsvoll AS		
		Moelven Vånerply AB	Moelven Lovene AB		

Totalt finns ca 3500 anställda, varav 650 inom Byggmodul AB, varav ca 300 i Värmlands Bro. Byggmodul AB omsätter ca 1,7 miljarder. Produktionsenheterna finns i Värmlands Bro, Kil, Torsby och Sandsjöfors

Moelven ByggModul är en del av Moelvenkoncernen, Skandinavien ledande leverantör av träbaserade byggvaror. Med koncernens samlade kunskap och resurser i ryggen, går vi i spetsen för utvecklingen av industriellt byggande i trä. Fyra starka produktionsenheter, kunniga medarbetare och mer än 50 års erfarenhet från industriell produktion med moduler ger oss all den kraft som krävs för att möta marknadens krav.

Vårt besök var på Moelven Byggmodul AB, Värmlands Bro där även huvudkontoret är lokaliserat.

Fabrikslokalerna inryms i de ursprungliga fabrikslokalerna plus det mobförråd som fanns tidigare. Uteytorna har expanderats för att rymma de moduler som av serviceskäl lagerhålls för företag som hyr ut moduler. Alla moduler byggs mot beställning, ingen produktion mot lager.

Byggmodul har genom tiderna varit mycket välvilligt sedda av sina ägare. Genom att de investeringar man gjort visat omedelbara resultat, har man fått förtroende att fortsätta investera. I planerna ligger en investering på ca 130 miljoner för att fortsatt tillverka med spetseffektivitet.

Byggmoduls produkter återfinns i huvudsak som skolor, förskolor, manskapsbodarna och bostäder. Manskapsbodarna tillverkas huvudsakligen i Kil (1669 st. år 2017). Enheten i Värmlands Bro är den största enheten och har genomgått en enastående utveckling, det är möjligt att producera 50 moduler per vecka.

Ett antal strategiska beslut ligger bakom att producera vid fyra enheter, bl. a. krävs följsamhet med de stora variationer som byggandet i Sverige uppvisar. Denna flexibilitet uppnås även med ett långtgående samarbete med bemanningsföretag.

Satsningen på "Lean production" i Värmlandsbro, där produktionslinan är utvecklad och byggd efter egna idéer, har lett till att ett annat Säffle företag har fått order på liknande lina till annan tillverkare. Artikel om detta finns i Säffle Tidningen 8 mars.

Ett axplock av frågor till Johan:

F: Är ni tvungna att köpa "internt"?

S: Absolut inte. Vi köper där det är bäst för oss. Moelven Töreboda tillverkar de bästa limträbalkarna, därför köper vi därifrån.

F: Vad är viktigast vid val av leverantör?

S: Leveransprecision, vi måste ha leveranser när det passar vår produktion.

F: Hur levereras insatsvaror och färdiga produkter?

S: Enbart med lastbil. Vi har försökt med järnväg, men det var för krångligt. Dels för att våra kunder inte kan ta emot per järnväg, dels för att det var omständligt att anlita järnvägen.

F: Hur många bilar blir det per dag?

S: 40 till 50 lastbilar per dag.

F: Vilka är de största kunderna?

S: Uthyrningsbolag. När det gäller bostadsutvecklare har vi medvetet undvikit de stora drakarna. De använder leverantörer som dragspel när volymerna går upp och ned, vilket skulle innebära ännu större volymsving för oss.

F: Vad kostar mest för kunden, modulbygge eller platsbygge?

S: Anbudssummorna brukar vara ungefär lika, men de ÅTK som oftast drabbar platsbyggen gör dessa 10-15% dyrare.

F: Hur är det med ljud- och brandkrav?

S: Våra moduler uppfyller ljudkrav B och C, och har brandklass 60 eller 90.

F: Hur är det med bemanning?

S: Det är inte lätt att få kvalificerad byggpersonal, men vi har god erfarenhet av samarbete med skolor och Handtaget. Dessutom har vi ett antal mycket kompetenta nysvenskar. Vi ser det som en fördel att inte ha fabriken i en storstad med den stora rörlighet som finns bland arbetskraften där. Det är viktigt för oss att vi hela tiden engagerar oss med att ständigt bli bättre och det kan vi bara bli om alla rör åt samma håll.

F: Finns det många kvinnor bland personalen?

S: Ca 10%, ett antal i stigande.

F: Hur ser framtiden ut?

S: Vi skall utöka vår produktion, det finns ett antal fler ben att stå på. Vi söker byggbar mark i Stockholmsområdet för att bygga i egen regi.

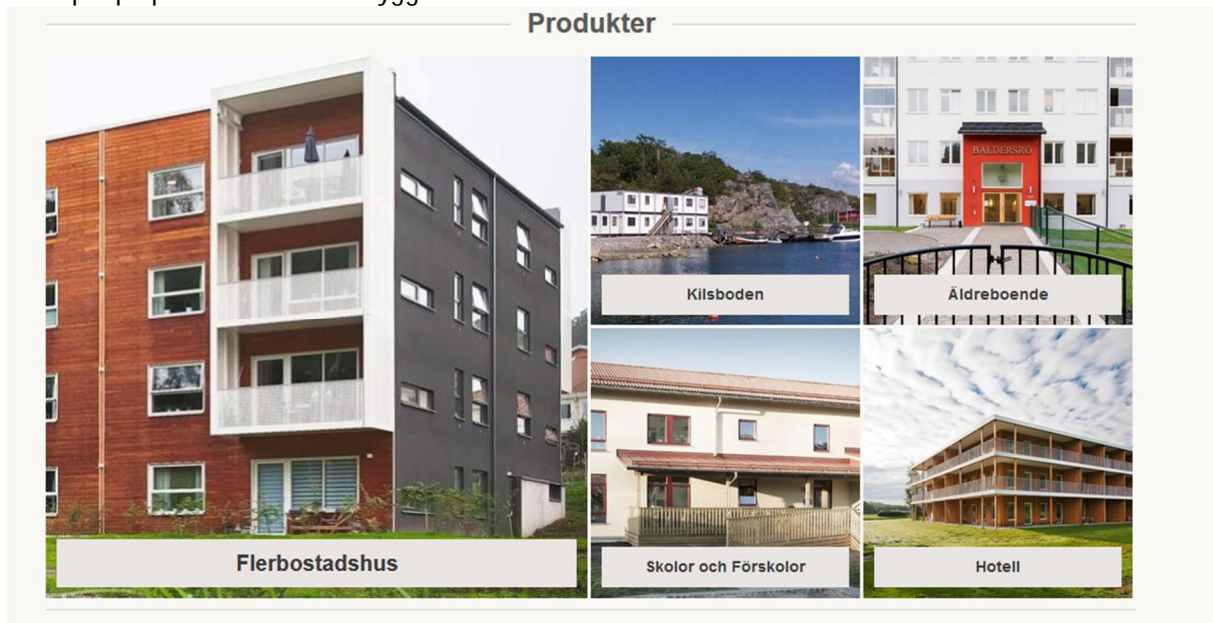
F: Vad är främsta konkurrensfördelarna?

S: Leveransprecision och kvalitet. Vi ligger i topp på båda.

Som avslutning på presentationsdelen av besöket överlämnade föreningens ordförande ett inramat tacksamhetsbevis för ett givande medlemsmöte.

Avslutningsvis fick vi en guidad tur genom fabrikslokalerna. Lokalerna är uppdelade i golv, vägg och taklina. Produktionen är delvis robotiserad och en genomarbetad planering föregår varje montage. Exempelvis är de nödvändiga fallen i badrumsgolven förberedda med golvreglar av olika höjd. Reglarna numreras och monteras utan efterjustering. Modulerna levereras i stort sett färdiga. Det kan behövas någon kakelplatta i skarv mellan moduler. Spikning är styrd för att undvika spikning i rör och ledningar. Varje modul protrycks för att säkerställa att rörsystemet är tätt.

Exempel på produkterna från Byggmodul:



Antecknare: Göran Tidstam